

Przygotowanie do uszlachetniania lakierem selektywnym UV i wypukłym 3D

Jak przygotować plik do wykonania lakieru selektywnego UV i/lub selektywnego wypukłego 3D

Należy przygotować dodatkową/e stronę/y (ostatnie) w pliku oraz nanieść na niej obszary lakierowane w jednym kolorze (100%K). Obraz do lakierowania wybiórczego nie może zawierać odcieni szarości. Nawet nieznaczne, jasne szarości są automatycznie konwertowane na czarny i będą zalakierowane.

Elementy lakierowane selektywnie powinny spełniać pewne wymagania:

- nie należy projektować linii cieńszych niż 0,4mm;
- odstęp między elementami nie mniejszy niż (0,5mm);
- wielkość tekstu nie mniejsza niż 14pkt;

Istnieje możliwość przesunięcia względem druku o 0,3mm.

Lakier selektywny wypukły 3D

- Grubość lakieru 25-35 mikronów (wyraźnie wyczuwalny pod palcem).
- Nie zalecamy lakierowania do spadu ze względu na możliwość kruszenia przy cięciu. Pliki z przygotowaną maską do spadu dla lakieru 3D zostaną dopuszczone do realizacji i wykonane na odpowiedzialność zleceniodawcy.
- W przypadku uszlachetniania elementów wydruku lakierem wypukłym 3D istnieje możliwość lakierowania tylko jednej strony.
- W przypadku dwustronnych użytków uszlachetniana lakierem wypukłym 3D jest wyłącznie strona pierwsza (awers).
- Nie należy umieszczać lakieru w miejscach bigowania.

Lakier selektywny UV

- Grubość lakieru 10-15 mikronów.
- Nie zalecamy lakierowania selektywnego UV do spadu, jak również na bigach, ze względu na pękanie lakieru.
- Zalecenie to nie dotyczy drobnych elementów/wzorów, przy których pęknięcia lakieru są słabo widoczne.
- W przypadku uszlachetniania elementów wydruku lakierem UV, istnieje możliwość lakierowania dwustronnego. W tej sytuacji należy przygotować 4-stronicowy plik awers/rewers druk (strony 1 i 2 w pliku), awers/rewers maska (strony 3 i 4 w pliku).
- Nie należy umieszczać lakieru w miejscach bigowania.

UWAGA! Zabrania się projektowania na rewersie lakierowanych elementów pokrywających się z elementami lakieru na awersie, gdyż:

- mogą one zostać odcisnięte na tych elementach,
- powodują sklejanie się użytków,
- uniemożliwiają stosowanie pod gilotyną i wywołują duże odchyłki cięcia.

Uwaga! Nazwy plików powinny jednoznacznie wskazywać na ich przeznaczenie (maska, awers/rewers).